

Electrobomba autocebante de engranajes



Aplicaciones

- Aceites gasóleos, grasas, resinas, jarabes, jabones, melazas, etc.

Materiales

- Cuerpo en fundición gris perlítica.
- Eje y engranajes: Acero tratado y templado.
- Estanqueidad del eje: mediante doble retén.
- By-pass de seguridad en todos los modelos (excepto GR-8).
- También se fabrican en acero inox. AISI-420 y bronce
- Motores normalizados B3/B14.
- Altura máx. de aspiración: 4,5 m.c.a.
- Temperatura máx. trabajo: 120°C (sobre demanda 200°C).
- Todos los motores deben ser protegidos por el usuario.

Cualquier modelo hasta 2 CV se puede suministrar en corriente monofásica. Se pueden montar opcionalmente con otras potencias y revoluciones inferiores, o 60 Hz de frecuencia.

TIPO	Caudal l/h	Pres. Máx. Kgs/cm ²	CV	MEC	Tensión (V)	r.p.m.	Orificios ASP-IMP									
GR-8	500	6	0,33	63	220/380	1.450	3/8" G									
GRM-8		6	0,33	63	1x230											
GR17-0,7	1000	8	0,75	80	220/380		1" G									
GR-17-1		12	1	80												
GR-25-1	1500	8	1	80				220/380	1" G							
GR-25-1,5		12	1,5	90												
GR-34-1,5	2000	9	1,5	90						220/380	1 1/4" G					
GR-34-2		12	2	90												
GR-50-1,5	3000	5	1,5	90								220/380	1 1/4" G			
GR-50-2		8	2	90												
GR-83-2	5000	6	2	90			220/380							1 1/4" G		
GR-83-3		9	3	100												
GR-115-4	6900	6	4	100					220/380						1 1/2" G	
GR-115-5,5		10	5,5	112												
GR-175-4	10500	6	4	100							220/380					1 1/2" G
GR-175-55		8	5,5	112												
GR-175-75		12	7,5	112												
GR-175-75		12	7,5	112		380/660							2" G			

* Caudales hasta 30.000 L/h

* Para fluidos con alta viscosidad o densidad, consultar con nuestro Dpto. Técnico