

Serie IL

Electrobomba autoaspirante



Campo de aplicaciones:

- Caudal: máx. 50 l/m
- Altura: máx. 51 m.c.a.

Límite de empleo:

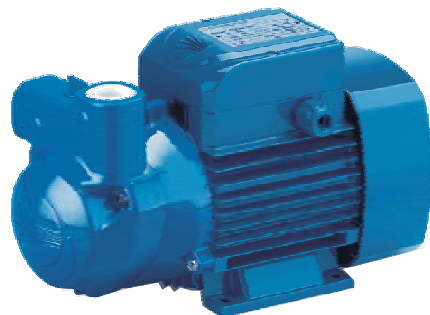
- Altura de aspiración: máx. 9 m.c.a.
- Temperatura del fluido: máx. 90°C (55°C para gasóleo)
- Temperatura ambiente: máx. 40°C

Aplicaciones:

- Gasóleo, agua y fluidos limpios no abrasivos ni corrosivos.

Materiales:

- **Cuerpo bomba:** Fundición
- **Turbina:** Latón
- **Eje:** Acero inoxidable 1.4104
- **Cierre mecánico:** Cerámica-grafito-VITON
- **Motor:** Eléctrico, preparado para servicio continuo, monofásico 230V-50Hz, protección IP-55



Tipo		CV	Q m ³ /h l/m	0,3	0,6	0,9	1,2	1,5	1,8	2,1	2,4	3,0
1x230V	3x400V			5	10	15	20	25	30	35	40	50
IL 50m	-	0,5	H m.c.a.	31	27	24	20	16	13	9	5	
IL 85m	ILt 80	0,85		46	42	38	34	30	26	22	18	10
IL 100m	ILt 100	1		49	45	41	37	33	29	25	21	13

Tolerancia de la curva de prestaciones según EN ISO 9906

Dimensiones en mm.

	Asp.	Imp.	Lg. máx.	Altura máx.	Ancho máx.
IL 50m	3/4"	3/4"	260	159	120
IL 85m	1"	1"	296	179	134
IL 100m	1"	1"	296	179	134

Serie PANTHER

Autoaspirante con by-pass

PANTHER-56

La bomba Panther están diseñadas para el trasiego de gasóleo

- Bomba de paletas, autocebante
- Obturación del eje mediante cierre mecánico.
- **Válvula by-pass** de seguridad incorporada en cuerpo.
Apertura 1,8 bar aprox.
- Filtro 100µ incorporado
- **Motor:** protección IP-55, 2.800 rpm, 1x230V-50Hz
- **Conexiones:** 1"
- **Dimensiones máx.** (mm): 170 alto x 150 ancho x 245 largo
- **Caudal:** 56 l/m

