

Aplicaciones:

- Aguas limpias, grupos de presión hidroneumáticos, riegos, transvases, servicios generales, etc.

Ventajas:

- Bajo nivel sonoro y excelente rendimiento.

Características:

- Altura máx. aspiración: 7 m.c.a.
- Temperatura máx. del fluido: 40 °C.
- Temperatura máx. ambiente: 40 °C.

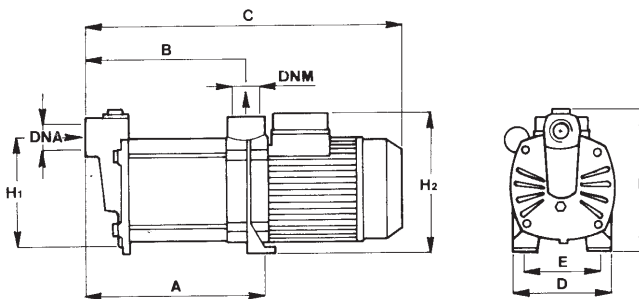
Materiales:

- Cuerpo bomba: H° F° G-25.
- Tapa aspiración: H° F° G-25.
- Turbina y difusores: Noryl[®] con carga de fibra de vidrio.
- Camisa y eje: Acero inox. AISI-416
- Cierre mecánico: Cerámica-grafito.

Motor:

- Corriente monofásica incorpora protección termoamperimétrica de rearme automático.
- Protección: IP-44
- Aislamiento: Clase F

Tipo	CV	Tensión (V)	Int. (A)	Caudal m ³ /h										
				0,6	1,2	1,8	2,4	3	3,4	3,8	4,2	4,6	5	5,4
				Altura m.c.a.										
RXM-80	0,8	1x230	4	32	30	26	24	22	20	18	15	9	5	
RXM-100	1	1x230	5	43	41	37	35	33	30	27	25	19	10	
RXM-150	1,5	1x230	6,2	55	52	47	45	40	35	31	27	23	13	5



Dimensiones en mm

TIPO	A	B	C	D	E	F	H1	H2	DNA	DNI	PESO Kg.
RX-80	195	170	375	180	140	185	150	175	1" G	1" G	11,9
RX-100	220	194	400	180	140	185	150	175	1" G	1" G	13,7
RX-150	245	218	420	180	140	185	150	175	1" G	1" G	14,0