



Las juntas antivibrantes y de compensación de la serie GA y GAF son ideales para instalarse al final de la línea de los quemadores mixtos o combinados.

Especificaciones Técnicas

Las juntas antivibrantes están construidas según especificaciones de la Norma EN 13480 y probadas según la Norma ISO 10380 referentes a los tubos flexibles. A más, están certificadas según la directiva europea "PED" (97-23-CE) de accesorios a presión.

Las juntas de la serie GA, con conexión roscada, están construidas enteramente en acero inoxidable (AISI 304 para la parte roscada y de AISI 321 para el fuelle). Las juntas de la serie GAF están construidas con las bridas en acero al carbono y el fuelle en acero inoxidable (AISI 321). En cada caso, como está previsto en la norma DIN, las partes en contacto con el gas son de acero inoxidable. Las bridas son libres, giran sobre el fuelle, esta solución permite un montaje extremadamente fácil, ya que, haciendo pequeñas vueltas, podemos alinear los agujeros de manera perfecta con la contrabrida de la instalación, eliminando las posibles torsiones del fuelle.

Instrucciones de montaje

Las juntas se pueden instalar en cualquier posición. Para la instalación de los modelos roscados usar una llave giratubos y, para eventuales accesorios giratorios se aplicará al manguito de conexión flexible, una segunda llave. No provocar un estrés mecánico la fuelle.

Antes de la instalación, verificar desviaciones axiales y/o angulares de la tubería, están dentro de los valores máximos indicados en las tablas, teniendo en cuenta, por cálculo, la expansión térmica de las tuberías. Es muy importante tener en cuenta el factor de carga, para evitar que la articulación se deforme excesivamente; montado la tubería, con los elementos necesarios para fijarla al piso o a la pared.

Todas las operaciones de montaje y mantenimiento deben ser realizadas por personal cualificado y competente.



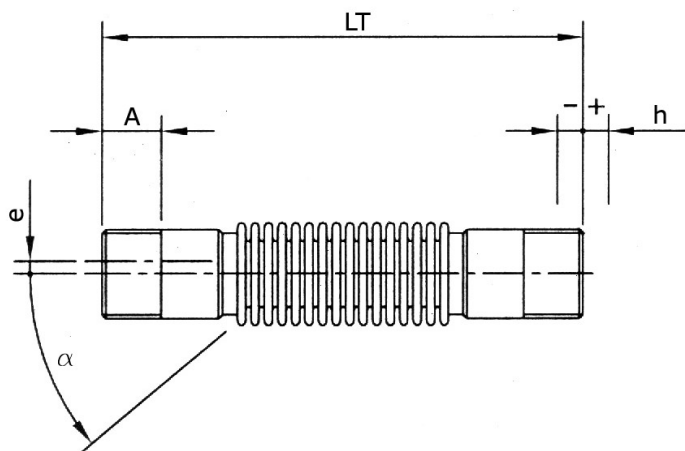
TIPO GA



TIPO GAF

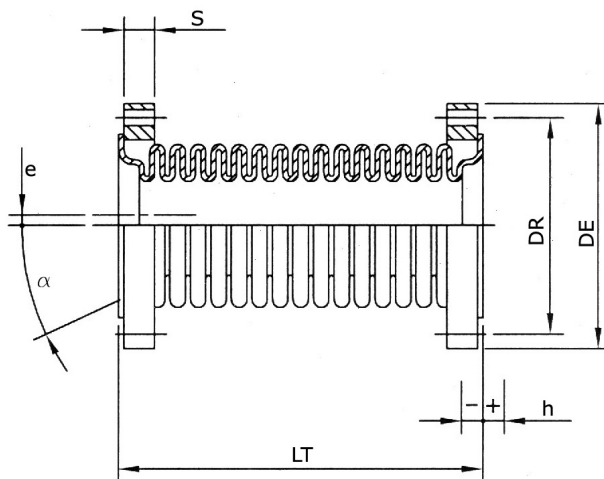
DIMENSIONES EXTERIORES

TIPO GA



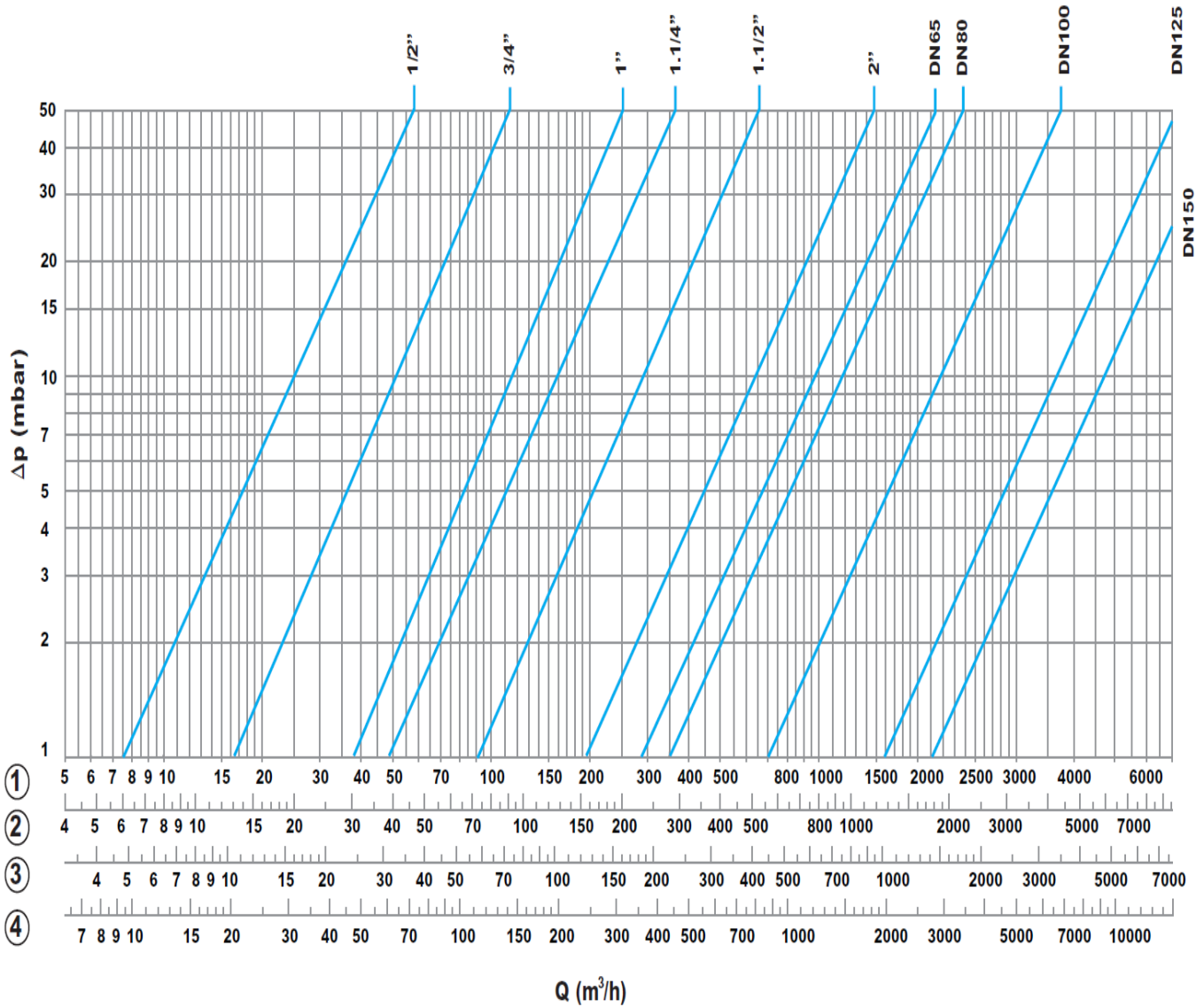
TIPO	CONEXIÓN	P1 max	Temp..	Compensación axial			Angular	Lateral	Dimensiones		
				h+	h-	ht			$\alpha \pm$	e \pm	A
GA	UNI ISO 7-1	Bar	°C								
GA1556	R1/2"	3	-20÷+60	10	10	20	35	5	18	170	
GA1554	R3/4"	3	-20÷+60	10	10	20	30	5	18	180	
GA1545	R1"	3	-20÷+60	10	10	20	25	6	22	200	
GA1546	R1¼"	3	-20÷+60	12	12	24	35	10	24	220	
GA1547	R1½"	3	-20÷+60	15	15	30	35	10	24	240	
GA1548	R2"	3	-20÷+60	15	15	30	30	10	28	240	

TIPO GAF



TIPO	CONEXIÓN	P1 max	Temp..	Compensación axial			Angular	Lateral	Dimensiones			
				h+	h-	ht			$\alpha \pm$	e \pm	DE	DR
GAF	ISO 7005-2	Bar	°C									
GAF212	DN65 PN16	3	-20÷+60	20	20	40	20	10	185	145	150	18
GAF300	DN80 PN16	3	-20÷+60	20	20	40	20	10	200	160	160	20
GAF400	DN100 PN16	3	-20÷+60	20	20	40	20	10	220	180	170	23
GAF500	DN125 PN16	3	-20÷+60	25	25	50	4	6	250	210	240	24
GAF600	DN150 PN16	3	-20÷+60	25	25	50	4	6	285	240	240	24

DIAGRAMA DE CAUDAL Y PERDIDA DE CARGA



①	METANO	dv: 0,62
②	AIRE	dv: 1
③	G.L.P.	dv: 1,56
④	GAS CIUDAD	dv: 0,45