



Los reguladores de presión RP1B son dispositivos de regulación con seguridad por máxima y mínima presión incorporados.

Especificaciones Técnicas

Conexión: roscada UNI-ISO 7/1
 Máxima presión de entrada: 1bar
 Temperatura límite de trabajo: -10°C ÷ +60°C
 Tiempo de cierre del bloqueo : <1 segundo

Combustibles: Gases de las tres familias, gas manufacturado (gas ciudad), gas natural (grupo H – metano); gases licuados derivados del petróleo (GLP) y gases no agresivos.

Material: Cuerpo en aluminio, partes internas en aluminio y acero, latón y materiales sintéticos, membranas y juntas en goma NBR.

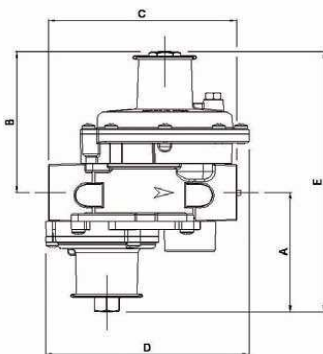
Características e Instalación

Los RP1B consisten en un regulador de presión con unos dispositivos de seguridad integrados por máxima y mínima de presión de salida. El dispositivo de regulación de presión es conforme con la Norma EN88, dispone de una membrana de compensación y otra de trabajo. Opcionalmente se le puede instalar una membrana de seguridad. El bloque de seguridad de mínima y máxima presión (en conformidad con la Directiva 97/23/CE - PED) son independientes el uno del otro y, en particular, totalmente independiente del control de regulación, ya que actúa en diferentes cámaras. Esta característica garantiza el funcionamiento de los dispositivos de seguridad en cualquier situación y hace es posible un ajuste de las presiones de seguridad según convenga.

La serie RP1B cumplen la Directiva 94/9/CE (ATEX) Grupo II de la categoría 2G y 2D grupo de categoría II, por lo tanto son adecuados para la instalación en las zonas 1 y 21 y, más aún, en las zonas 2 y 22 según la clasificación en el anexo I de la Directiva 99/92/CE.

El RP1B no es adecuado para su uso en zonas 0 y 20 tal como se definen en la Directiva 99/92/CE. Para determinar el estado y la extensión de las zonas peligrosas, véase la Norma EN 60079-10. Si el RP1B está instalado y mantenido de acuerdo con las condiciones e instrucciones que figuran en el documento técnico, no es una fuente de peligro específica.

Dimensiones exteriores

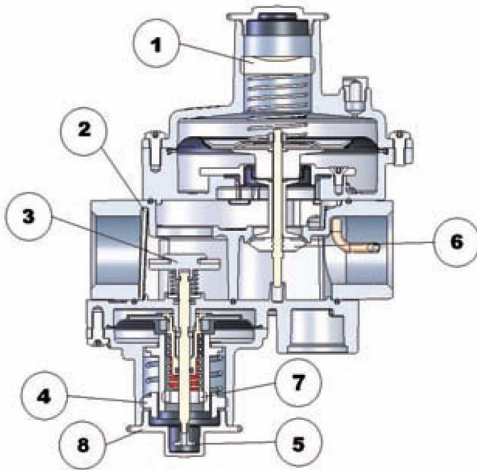


Modelo	A	B	C	D	E
RP1B20	93	110	136	147	203
RP1B25	93	110	136	147	203

En particular, las condiciones normales y sólo ocasionalmente el regulador puede emitir pequeñas descargas de gas, a través de la válvula de alivio, como para generar una atmósfera explosiva . Si el RP1B se instala en una instalación desatendida o con poca ventilación, se deben tomar todas las precauciones para evitar que el propio regulador sea la causa de generar una zona 0. Por ejemplo, podemos conducir las descargas de la válvula de alivio fuera del recinto a través de un tubo de cobre conectado a la rosca de 1/8" (para este fin) quitando la tapa protectora. El montaje puede realizarse tanto vertical como horizontalmente, en este último caso se recomienda que el plato de

regulación se halle en la parte superior para un mejor funcionamiento.
Se recomienda que se sigan los siguientes requisitos:

- Evite montar el regulador haciendo palanca sobre el alojamiento del muelle.
- Asegúrese de que las tuberías estén bien alineadas y que no estén obstruidas o sucias.
- Respetar la dirección del flujo según la flecha impresa en el cuerpo del regulador.
- Garantizar que se cumple todos los parámetros de presión, temperatura, etc ..
- Evite que tenga contacto con paredes u otras tuberías



1	Regulación de la presión de salida
2	Elemento filtrante
3	Obturador del sistema de bloqueo
4	Regulación de la presión de disparo por máxima
5	Pomo de rearme del sistema de bloqueo
6	Obturador de regulador de presión
7	Regulación de la presión de disparo por mínima
8	Tapón de protección

Campo de regulación de los muelles en mbar		
Presión de salida	Máxima	Mínima
10÷30	30÷80	*
20÷80	50÷160	8÷20

* Muelle no disponible ya que se requiere un ΔP de 60 mbar entre la máxima y la mínima.

Mantenimiento:

Los reguladores RP1B no necesitan un mantenimiento particular; en caso de avería se aconseja una revisión general y enviar para probar en fábrica. Controlar periódicamente el correcto funcionamiento del sistema de seguridad integrado a través del incremento de la presión de salida hasta que intervenga el dispositivo de seguridad por máxima y cerrando la presión de entrada para verificar que intervenga el dispositivo de seguridad por mínima. Para cualquier operación de desmontaje del regulador verificar con anterioridad la ausencia de presión en el circuito.

DIAGRAMA DE CAUDAL – PERDIDA DE CARGA

