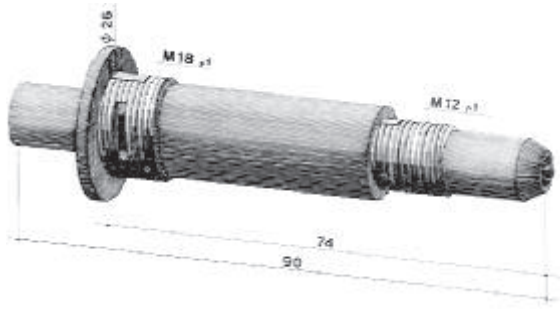


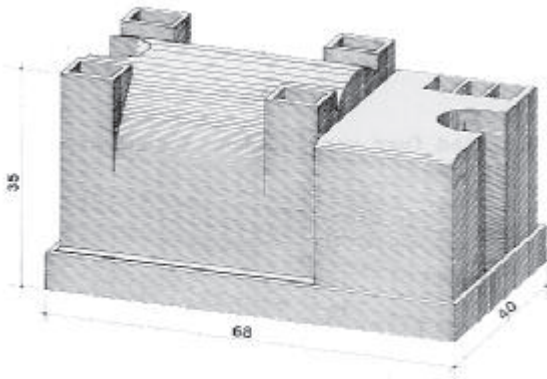
ENCENDIDO PIEZOELECTRICO



* Encendido piezoeléctrico con potencia de salida de 15000 V.

* Posibilidad de montaje con rosca M 18 pl. o bien M 12 pl.

TRANSFORMADOR ENCENDIDO



Fuego	Modelo
Para 1	95 1375
Para 2	95 1376
Para 4	95 1377
Para 6	95 1378

* Encendido electrónico a 1 - 2 - 4 - 6 salidas.

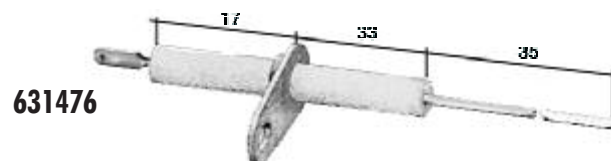
* Características: 220 V
50 - 60 Hz
0,7 VA
T 120°C

* Adaptado para cualquier tipo de cocina

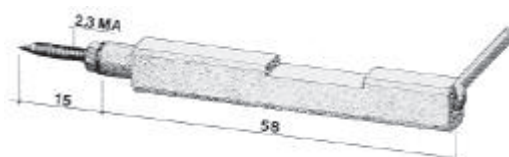
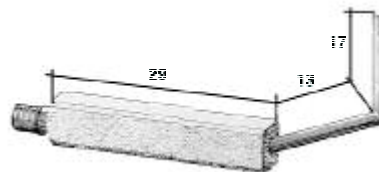
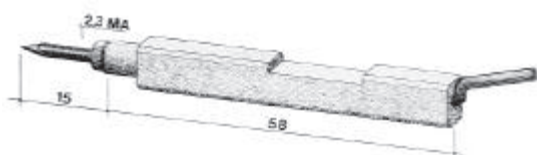
BUJIAS DE ENCENDIDO PARA PILOTOS

* Bujias en varias formas y con fijaciones varias, adaptadas para cualquier solución.

* **Material:** aluminio esmaltado o stratificado, sobre demanda



- * Bujías en forma rectangular con fisura cuadrada.
- * Fijación del mecanismo rígido.
- * Electrodo inox.. con moldes diversos
- * **Material:** aluminio esmaltado o stratificado, sobre demanda



ELECTRODOS STANDARD

ELECTRODOS STANDARD DE ENCENDIDO

Estos electrodos estan ya preparados en el almacén. Los modelos standard satisfacen muchos de los requisitos para los electrodos de chispa. De hecho pueden ser usados como rápidos quemadores.

Además de los modelos indicados, nuestro almacén dispone de una amplia gama de electrodos específicos y personalizados, de acuerdo con los diversos requisitos.

INDICADOR DE LLAMA

Sobre demanda los mismos modelos pueden ser sustituidos con un filamento para la resistencia a las altas temperaturas, apropiado para el indicador de llama.



63.1432 Electrodo A.06.42.00 INOX Ø 1,65 SP 100

63.1988 Electrodo A.06.56.00 INOX Ø 1,65 SP 100

63.1234 Electrodo A.06.55.00 INOX Ø 2,6 SP 150

65.1866 Electrodo A.08.60.00 INOX Ø 1,65 SP 100

65.1238 Electrodo A.08.60.00 INOX Ø 3 SP 150



63.1432	Electrodo A.06.42.00 INOX Ø 1,65	SP. 100
63.1988	Electrodo A.06.56.00 INOX Ø 1,65	SP. 100
63.1234	Electrodo A.06.55.00 INOX Ø 2,6	SP. 150
65.1866	Electrodo A.08.60.00 INOX Ø 1,65	SP. 100
65.1238	Electrodo A.08.60.00 INOX Ø 3	SP. 150
65.1241	Electrodo A.08.80.00 INOX Ø 3	SP. 150
65.1242	Electrodo A.08.100.00 INOX Ø 3	SP. 150
66.1244	Electrodo A.10.50.00 INOX Ø 3	SP. 150
54.1203	Electrodo S.10.70.00 INOX Ø 3	SP. 150
66.1248	Electrodo A.10.84.00 INOX Ø 3	SP. 150
54.1205	Electrodo S.10.90.00 INOX Ø 3	SP. 150
55.1215	Electrodo S.11.100.00 INOX Ø 3	SP. 150
55.1208	Electrodo S.11.50.00 INOX Ø 3	SP. 150
55.1212	Electrodo S.11.67.00 INOX Ø 3	SP. 150
57.1220	Electrodo S.14.67.02 INOX Ø 3	SP. 150
57.1218	Electrodo S.14.67.00 INOX Ø 3	SP. 150
57.1224	Electrodo S.14.100.02 INOX Ø 3	SP. 150
57.1222	Electrodo S.14.100.00 INOX Ø 3	SP. 150
57.1228	Electrodo S.14.127.02 INOX Ø 3	SP. 150
57.1226	Electrodo S.14.127.00 INOX Ø 3	SP. 150
57.1231	Electrodo S.14.150.02 INOX Ø 3	SP. 150
57.1229	Electrodo S.14.150.00 INOX Ø 3	SP. 150

INTERRUPTOR DE SEGURIDAD L62GB BASO

APLICACION

El interruptor de seguridad L62 BASO enciende el piloto de gas, y si la llama piloto está encendida, permite al termostato abrir a la válvula principal. Cuando el piloto de gas está encendido, del circuito eléctrico de válvula principal se encuentra interrumpido hasta que la llama piloto se conecta y el botón de apagado esté levantado.

Puede ser usado para gas natural, manufacturado, gases combinados y GLP

INSTALACION

ATENCION: Desconectar la fuente eléctrica de alimentación antes de conectar el interruptor en el circuito para evitar un "shock" o dañar el equipo.

El interruptor debe estar firmemente sujeto. La temperatura del interruptor no debe exceder los 71° C.

Testear los rangos eléctricos de todo los componentes instalados para ver si estan correctamente configurados con la fuente de alimentación, y se abren con el interruptor principal.

Conectar los cables a dos terminales, cortando los trozos finales lo justo para empalmar el cable a los tornillos de los terminales.

ATENCION: Nunca conectar los dos cables en un solo terminal.

Conectar el orificio del piloto quemador en la salida del piloto en el interruptor con un diámetro de 1/4", y conectar la entrada del piloto de gas con el manguito de la corriente de la válvula automática.

Conectar el termopar al piloto quemador en la posición correcta. Esta relación del termopar y el piloto es fija y no debe ser alterada por ningun instalador.

Conectar la parte conductora del termopar a la unidad de alimentación del termopar. No girar más de 1/8 el termopar.

La unidad de alimentación y el terminal final del termopar deben estar limpias y libres de grasa. Este interruptor está siempre conectado en serie con el termostato y otros controles, nunca en paralelo.

RANGOS ELECTRICOS

125 VAC, 8A
250 VAC, 4A

125 VA
120-240 VAC

PROCEDIMIENTO DEL TESTEO

Una vez completada la instalación, se ha de testear el equipo contra escapes de gas.

1.- Cerrar la válvula "A" y "B", y esperar al menos 5 minutos para que el gas no-quemado se escape, luego reabrir las válvulas.

2.- Presionar el nivel rojo y la luz del quemador piloto. Continuar presionando el nivel rojo durante unos 30 seg.

ATENCION: El quemador principal debe encenderse inmediatamente cuando el nivel rojo está en posición, si el temostato pide calor.

Antes de dejar la instalación, deben repetirse estas operaciones, para observar si todos los componentes funcionan correctamente.

